

## PRODUKT DATABLAD

### På KALIBRERINGSSLANGE OG PRE-LINER

#### Produkt beskrivelse

PVC-belagt polyesterstof. Produktet er velegnet til brug med de fleste harpiks typer (Polyester, Vinylester, Epoxy og silikat).

---

#### Produkt typer

---

- Materiale:** Lilla kalibreringsslange
- Beskrivelse:** Overlapingen er limet/svejst sammen.
- Temperaturbegrænsning:** Maksimal arbejdstemperatur 50°C

<b>Rørdiameter (mm)</b>	100	150	200
<b>Maksimalt anbefalet tryk (bar)</b>	0.80	0.55	0.40

**Nb** Skræddersyede størrelsesdiametre fås på dette produkt op til 200 mm

- Længde:** Standard rullelængde 100m  
Skræddersyede længder fås ved speciel ordre.

- 
- Materiale:** Orange kalibreringsslange
- Beskrivelse:** Overlaping er limet/svejst sammen og derefter syet.
- Temperaturbegrænsning:** Maksimal arbejdstemperatur 80°C

<b>Rørdiameter (mm)</b>	100	125	150	200	250	300
<b>Maksimalt anbefalet tryk (bar)</b>	1.20	0.95	0.80	0.60	0.50	0.40

- Længde:** Standard rullelængde 100m  
Skræddersyede længder er tilgængelige til maksimalt 400m ved speciel ordre.

---

**Materiale:** Klar – transparent kalibreringslange

**Beskrivelse:** Overlapning er limet/svejst sammen og derefter syet.

**Temperaturbegrænsning:** Maksimal arbejdstemperatur 80°C

<b>Rørdiameter (mm)</b>	100	125	150	175	200	225	250	300
<b>Maksimalt anbefalet tryk (bar)</b>	1.20	0.95	0.80	0.70	0.60	0.55	0.50	0.40

**Længde:** Standard rullelængde 100m  
Skræddersyede længder fås ved speciel ordre.

---

### **Bemærkninger:**

1. Materialet anbefales kun til engangsbrug. Anvendelser af materialet flere gange, er det på kundens eget ansvar.
  2. Ved brug skal kalibreringsslangen omslutes uden for røret.
  3. Ved brug af harpiks må man ikke antage at de to materialer er kompatible. Man bør altså teste den anvendte harpiks inden man begynder at arbejde med det. I tilfælde af UV-hærdning skal hærdningshastigheden justeres i overensstemmelse hermed, inden det udføres ude på arbejdsstedet.
- 

### **Opbevaring / håndtering:**

Følgende er opbevaringsanbefalinger:

#### **1. Undgå ekstreme temperaturer.**

Frysning kan medføre, at belægningsstrukturen nedbrydes lokalt, især områder, hvor belægningen er i spænding eller kompression - ved bøjninger og kanter og umiddelbart langs svejsningerne.

Anbefalet opbevaringstemperatur mellem 5°C – 35°C.

Holdbarhed ved denne temperatur: over 1 år.

## 2. Undgå ekstrem fugtighed

Meget høj fugtighed (især ved høje temperaturer som f.eks. Tropiske lande) vil nedbrydningen blive fremskyndet og dermed reducere holdbarheden.

Anbefalet luftfugtighed ved opbevaring 25% rf - 65% rf.

Opbevaringstid ved 65%, 35°C: 1 år.

## 3. Undgå langvarig vådt opbevaring

Som med høj luftfugtighed nedbrydes belægningen hurtigere ved høje temperaturer og nedbrydes endnu hurtigere, hvis pH-værdien er over eller under 7.

Våd opbevaring anbefales ikke.

## 4. Undgå direkte sollys eller UV-stråling

Langvarig eksponering for ultraviolet lys vil fremskynde nedbrydningen af PVC-belægningen.

Opbevares derfor væk fra direkte sollys, helst under mørke forhold.

## 5. Mekaniske skader bør undgås

For at sikre, at foringen ikke beskadiges, skal følgende anbefalinger følges:

- a) Sørg for, at kalibreringsslangen ikke placeres direkte på grus eller ru overflader med løse sten - fej først eller afdæk gulvet.
- b) Sørg for, at personalet bliver instrueret i ikke at gå på slangen.
- c) Håndteres med forsigtighed.
- d) Sørg for, at slangerne er rene og ikke er i kontakt med skarpe kanter eller kommer i klemme under brug.

## 6. Kemisk angreb

Undgå langvarig kontakt med opløsningsmidler og kemikalier.

